

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

für

20' LAGERCONTAINER

Allgemeines:

Die nachstehende Beschreibung bezieht sich auf die Ausführung und Ausstattung neuer Standard-Container.

Die Abmessungen unserer Container sind der ISO-Norm angepasst und haben somit viele Vorteile dieses Systems. Sie bestehen aus einer stabilen verschweißten Rahmenkonstruktion.

Abmessungen (mm) und Gewichte (kg):

Type	außen			innen			Ladevolumen	Gewicht
	Länge	Breite	Höhe	Länge	Breite	Höhe		
LC 20'	6.058	2.438	2.591	5.898	2.344	2.376	32,85 m³	1.270 kg

1.) BODEN:

- Rahmenkonstruktion:
 - verschweißte Stahlprofile, 3 mm stark
 - hinterer und vorderer Bodenträger (Türschwelle) mit integrierten Stützblechen
 - 9 speziell gefertigte und patentierte Bodenquerträger (I-Profil, Fabrikat Thyssen Krupp - DAVEX)
- Corner Cast: - 4 Containerecken, Außenmaße gemäß ISO-Norm in verschweißter Ausführung, Stärke 6 mm
- Staplertaschen:
 - Stahlprofile 2,5 mm stark
 - Stahlqualität S355JR (St52)
 - positioniert auf die Containerlängsseite
 - Mitten-Abstand 2.050 mm
 - lichtes Maß 355 x 105 mm
- Fußboden:
 - furnierte Schichtholzplatten 20 mm stark
 - wasserbeständig (V 100)
 - Alle Plattenverbindungen und Fugen werden mit einem elastischen Dichtungsmittel versiegelt.
- Optional: Stahrriffelblech 3 + 1 mm

2.) DACH:

- Rahmenkonstruktion:
 - verschweißte Stahlprofile, 2,5 bzw. 3 mm stark
 - vorderer und hinterer Dachträger mit integrierten Stützblechen
 - vorgespannte Dachquerträger in Quer- und Längsrichtung
- Corner Cast: - 4 Containerecken, Außenmaße gemäß ISO-Norm in verschweißter Ausführung, Stärke 6 mm

- Deckung: - selbsttragendes, quergesicktes Blech 1,2 mm stark
- rundum dicht mit der Rahmenkonstruktion verschweißt
- Sickingtiefe ca. 15 mm

3.) ECKSÄULEN:

- vordere Ecksäule: 3 mm starkes Stahlprofil mit integrierten Verstärkungen im Bereich der Scharniere
- hintere Ecksäule: 2 mm starkes Stahlprofil

beide fix mit Dachrahmen, Bodenrahmen und Wänden verschweißt

4.) WÄNDE:

- vertikalgesicktes Stahlblech 1,2 mm stark
- rundum dicht mit der Rahmenkonstruktion verschweißt
- Sickingtiefe ca. 35 mm
- 4 Zwangsbelüftungsöffnungen unter dem Dachrahmen angeordnet

5.) TÜREN:

Doppelflügeltür, mit umlaufender Spezial-Gummidichtung

Abmessungen (Türöffnung) b x h = 2.310 x 2.280 mm

Der rechte Türflügel wird als erster geöffnet.
Die Türen können auf ca. 270° geöffnet werden.

- Rahmenkonstruktion: - verschweißtes Formrohr 2 mm stark
- Verkleidung: - horizontalgesicktes Stahlblech 1,2 mm stark
- Verriegelung: - 2 spezielle Verriegelungsmechanismen
- aus verzinktem Rohr und Haltewinkel, mit integrierten Kunststoff-Gleitbuchsen
- am Türblatt verschraubt
- Optional: Türsicherheitssystem
- Befestigung: An jedem Türblatt werden drei geschmiedete und verzinkte Scharniere mit integrierten Kunststoffbuchsen angeschweißt. Die Befestigung am Containerrahmen erfolgt mittels gehärteter Stahlstifte.

6.) TRAGFÄHIGKEIT:

- Höchstzulässige Nutzlast: 10.000 kg
- Höchstzulässige Bodenbelastung: 750 kg/m² (7,5kN/m²)
- Höchstzulässige Hebelast: 6.500 kg (bei 1,5g)
- Höchstzulässiges Stapelgewicht: 17.000 kg
- Schneelast: 100 kg/m² (1kN/m²)
- Punktlast (Einzellast) in der Dachmitte (50x50 cm) : max.150 kg

(alle Angaben gemäß statischer Berechnung und GL-Typ- Zertifikat)

Die gleichmäßige Aufteilung der Bodenlast ist Voraussetzung für den einwandfreien Stand der Container.

7.) STAPELUNG:

Die Container können unter Berücksichtigung der max. zulässigen Tragfähigkeit bis zu 3-hoch gestapelt werden.

Die gestapelten Container dürfen dabei nur mit der max. zulässigen Hebelast beladen werden!

Die Container müssen exakt übereinander gestapelt werden. Dafür sind die speziellen CTX- Zentrierelemente (Stacking Cones) erforderlich.

Die Niveaugleichheit der Auflageflächen ist Voraussetzung für den einwandfreien Stand der Container.

Bei Gefahr von starkem Wind ist eine entsprechende Verankerung notwendig (Abspannen mit Stahlseilen, etc.)

8.) HANDLING:

- mit Stapler

- o Gabellänge min. 2m
- o Gabelbreite min. 20cm

- mit Kran: Winkel zw. Hebeseil und Horizontale min. 60°

Konstruktionsbedingt ist das Handling mit Spreader nicht möglich.

Die gleichmäßige Aufteilung der Bodenlast ist Voraussetzung für ein einwandfreies Handling der Container.

9.) LACKIERUNG:

Anstrichsystem mit hoher Wetter- und Alterungsbeständigkeit, geeignet für Stadt- und Industriatmosphäre.

- Unterboden: 60 µm Schichtstärke

- Dach, Wände, Tür, Rahmen
im Außenbereich: 70 - 80 µm Schichtstärke

- Dach, Wände, Tür im Innenbereich: 40 - 60 µm Schichtstärke
Farbe: lichtgrau

Die Lackierung der oben genannten Teile erfolgt mittels verschiedener Produktionsarten. Es werden damit RAL-ähnliche Farbtöne erreicht. Für Farbabweichungen im Vergleich zu den RAL-Tönen übernehmen wir keine Gewähr.

10.) ZERTIFIZIERUNGEN:

Güteüberwachung: Germanischer Lloyd „Typenprüfung“
Statik: CAE Simulation & Solution GmbH
Verriegelungsstangen: GL-Produktionsabnahme Zertifikat
Gummidichtungen: GL-Produktionsabnahme Zertifikat

Behördliche und gesetzliche Auflagen betreffend Lagerung, Aufstellung und Benützung der Container sind vom Käufer/Mieter zu beachten.

Technische Änderungen vorbehalten.

Stand April 2010

Steinecker Containerhandel freecall: **0800 - 78 34 63 25 37** - www.steinecker-container.de

63452 Hanau · Donaustraße 10 · Tel.: (06181) 180 40 0 · Fax (06181) 180 40 110

NL Waldheim: 04736 Waldheim · Am Güterbahnhof · Tel.: (06181) 180 40 131 · Fax: (06181) 180 40 130